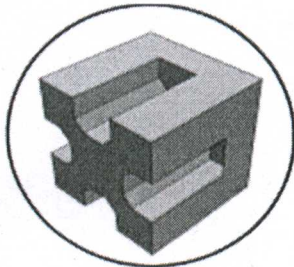




УТВЕРЖДАЮ

Индивидуальный предприниматель
Щербаков Ю. А.
от 09 января 2020 г.



Аппараты и оборудование для анализа нефти и нефтепродуктов серии ПХП


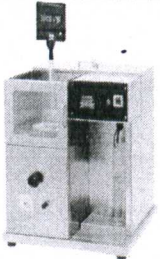

с 09.01.2020
по 31.12.2020

Владелец товарного знака "ПромХимПрибор" - ИП Щербаков Ю.А.

Адрес: 111524, Россия, г.Москва, ул.Электродная, д. 2, стр.12, пом.410
Тел:+7 495 920-31-78, 979-42-75 E-Mail: info@pplr.ru Сайт: www.ppxr.ru

Приборы внесены в прайс алфавитном порядке.

Цена Товара не содержит НДС - п. 2 ст. 346 НК РФ Упрощенная Система Налогообложения.

№	Наименование оборудования	Краткое назначение оборудования	Цена, руб. НДС не облагается
1		<p>АРНП-ПХП Полуавтоматический аппарат для определения фракционного состава нефтепродуктов по ГОСТ 2177-82, ASTM D 86, ISO 3405. Предназначен для использования в лабораторий при определении фракционного состава нефти и н/п (автомобильные и авиационные бензины, авиационные топлива для турбореактивных двигателей, лигроины, керосины, газойли, уайт-спириты, дизтоплива) по ГОСТ 2177. Максимальная мощность нагревателя пробы н/п - 1500 Вт с регулятором мощности. Установка и поддержание заданной температуры термостатирующей охлаждающей бани 0~+80 °С -Погрешность поддержания температуры не более 0,5 °С</p>	95 000,00
2		<p>АРНПц-ПХП Полуавтоматический аппарат для определения фракционного состава нефтепродуктов с цифровой индикацией температуры в разгонной колбе и в охлаждающей бане, а также регулировкой мощности по ГОСТ 2177-82, ASTM D 86, ISO 3405. В отличии от АРНП-ПХП , контроль температуры в разгонной колбе – цифровой, непрерывный, электронный термометр сертифицирован и имеет поверку Госстандарта РФ.</p>	120 000,00
3		<p>АРНП-В-ПХП Полуавтоматический аппарат для определения фракционного состава нефтепродуктов при пониженном давлении окружающей среды (под вакуумом) по ASTM D 1160-03 и СТБ 1559-2005 с вакуумным насосом в комплекте. Мощность перегонки: 1300 Вт, Нагрев приемного цилиндра: 350 Вт; Мощность трубчатой электроплитки для перегонки: (0 ~ 1300) Вт, с непрерывной регулировкой; Объем перегонной колбы: 250 мл; Точность регулирования: ± 1 °С; Емкость ресивера: не менее 1000 мл; Макс. остаточное давление вакуум. ≤ 2 мм рт.ст; Цифровой манометр: Абсолютное давление (0 ~ 200) мм рт. ст; Скорость отгона от 10% до 90% 4-5 мл/мин; Контрольный терм. ASTM 8С (-2...+400) °С, ±1.0°С.</p>	530 000,00

